



## Granalla de Acero al Carbono Angular-Grit

La **granalla angular (grit)** es producida con acero de la mejor procedencia, para asegurar la alta eficiencia del producto. Es tratada térmicamente bajo proceso especial, que consigue que tengan una estructura martensítica revenida, asegurando resistencia a la fatiga y eficacia operacional.

La **granalla angular** se fabrica en diferentes granulometrías y durezas conforme normas SAE J444, SAE J-827 y SAE J-1993, haciendo posible un excelente resultado en diferentes aplicaciones de **granallado**, tales como **remoción de arenas de fundición, decapado de piezas forjadas, laminados planos y redondos, estructuras metálicas, preparación de superficies para pinturas, metalizados, granallado de cilindros de laminación, etc.**

### Composición química

Carbono (C)	0.80 % - 1.20 %
Manganeso (Mn)	
S-110	0.35 %- 1.20 %
S-170	0.50 %- 1.20 %
≥ S-230	0.60 %- 1.20 %
Silicio (Si)	> 0.40 %
Fósforo (P)	≤ 0.05 %
Sulfuro (S)	≤ 0.05 %



## Estructura

Estructura Martensítica totalmente fina y homogénea.

## Granulometrías

		TAMICES																	
		7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200	325
		2.80	2.30	2.00	1.70	1.40	1.18	1.00	0.85	0.71	0.60	0.50	0.42	0.39	0.30	0.18	0.13	0.08	0.05
CODIGOS DE GRANALLA	G12		Pasa Todo		80% min	90% min.													
	G14			Pasa Todo		80% min	90% min.												
	G16				Pasa Todo		75% min	85% min.											
	G18					Pasa Todo		75% min		85% min.									
	G25						Pasa Todo			70% min				80% min.					
	G40							Pasa Todo						70% min		80% min.			
	G50									Pasa Todo					65% min	75% min.			
	G80													Pasa Todo			65% min	75% min.	
	G120															Pasa Todo		60% min	70% min.

De acuerdo a norma internacional SAE J-444

## Dureza

En líneas generales la dureza de la **granalla angular (Grit)** es mayor que la dureza de **granalla esférica (shot)** debido a su característica de uso. Para atender un mercado cada vez más exigente se ofrecen 3 distintos tipos de dureza

**Granalla Tipo C:** esta **granalla** se redondea rápidamente con el uso, es particularmente recomendada para procesos de remoción de laminilla y preparación de superficies.

**Granalla tipo D:** Esta **granalla** también pierde ángulos durante el proceso de granallado y es recomendada especialmente para procesos de remoción de laminilla y preparación de superficies.

**Granalla tipo H:** Presentando una alta dureza, la granalla tipo H permanece angular en la mezcla operativa. Es particularmente efectiva en el proceso de preparación de superficies, cuando se requieren superficies uniformemente rugosas.

Denominación	Dureza
C	480-550 Hv (48-52 Hrc)
D	577-720 Hv (54-61 Hrc)
H	> 697 Hv (> 60Hrc)



# CYM MATERIALES S.A.

Soluciones Industriales

## Administración y Fábrica

Brig. Estanislao Lopez N° 6  
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina  
Tel: [54-341] 490 1100 | Fax: [54-341] 490 1366  
E-mail: [info@cym.com.ar](mailto:info@cym.com.ar)  
[www.cym.com.ar](http://www.cym.com.ar)

## Metalcym Brasil

Rua Mário Junqueira da Silva nº 684 - Jd Eulina  
Campinas - SP - Brasil - CEP.13063-000  
Tel: [55-19] 3242-9777 - Fax: [55-19] 3243-7236  
E-mail: [metalcy@metalcy.com.br](mailto:metalcy@metalcy.com.br)  
[www.metalcy.com.br](http://www.metalcy.com.br)

