



Jateamento de Perfís de Alumínio para o Processo de Anodização

A Cym Materiales SA desenvolveu uma linha de equipamentos de jateamento de alumínio para o processo de anodização.

O jateamento é uma técnica de tratamento da superfície por impacto, que pode alcançar um excelente grau de limpeza e, simultaneamente um acabamento superficial correto.

A impulsão do abrasivo é realizado através de turbinas centrífugas, sendo este entre as técnicas atuais de preparação de superfície, o método mais barato, não contaminando o meio ambiente.

O funcionamento das turbinas é similar a de uma bomba centrífuga. Os equipamentos para jateamento de perfís de alumínio utilizam várias turbinas estrategicamente posicionadas, de tal modo que o abrasivo atinja de forma homogênea toda a superfície a ser jataada.



Vantagens da utilização do proceso de jateamento antes da anodização

- Rápido retorno do investimento inicial (entre 1 a 3 anos)
- Recuperação dos perfis que estão fora da norma
 - Recuperação de materiais de segunda linha
 - Homogeneização da superfície
 - Eliminação de manchas superficiais
 - Eliminação de riscos superficiais causados por falha nos moldes de extrusão, ou defeitos causados durante o manuseio dos perfis.
- Baixo custo operativo
 - 1,5 Kilos de consumo de granalha inoxidável por tonelada de perfil anodizado
 - Dependendo da temperatura do banho e do nível de concentração de soda cáustica utilizada no processo, se consegue reduzir até 85% o tempo do banho alcalino
 - Redução do material químico utilizado (soda cáustica .e ácido sulfúrico)
 - Redução de mão de obra
 - Maior vida útil das matrizes de extrusão
 - Equipamento simples de operar não requer mão de obra especializada.
- Processo Ecológico
 - Redução dos custos de tratamento de afluentes por menor utilização de produtos químicos
 - Redução de riscos no pessoal, por menor manuseio de materiais químicos e perigosos para a saúde
 - Diminuição dos danos nas instalações ou edifícios por causa dos vapores produzidos pelo ataque químico
- Não produz danos estruturais nem colaterais a estrutura física dos perfís
- Possibilidade de controlar a rugosidade final dos perfis de acordo com os resultados desejado pelo usuário





Características dos equipamentos de jateamento de perfis de alumínio

- Correta distribuição das turbinas alcançando uma excelente cobertura de jateamento
- Possibilidade de aumentar ou diminuir a velocidade de impacto do abrasivo, de modo a permitir ajustar convenientemente a rugosidade a ser obtida no processo
- Acionamento automático de abertura e fechamento das valvulas de passagem de granalha, para evitar desgaste desnecessários do equipamento.
- Ciclone intermediário para efetuar uma correta separação do abrasivo / pó, evitando que o abrasivo ainda em condições de uso seja descartado pelo equipamento desnecessariamente.
- Carregador automático de granalha para manter uma mistura constante de granalha no sistema
- Transportador de roletes que permite jatear simultâneamente vários perfis
- Utilização de granalha de aço inoxidável para não contaminar os perfis com vestígios de carbono, impedindo a futura geração de oxidação
- O jateamento é um processo de decapagem mecânica limpo, portanto não é necessário a utilização de equipamentos adicionais como unidades de regeneração de resíduos ou de tratamento de efluentes.
- Processo automático de jateamento, não requer mão de obra especializada

Modelo	Turbinas		Seção Máxima		Produção
	Cantidad	Hp	Base	Altura	Mts/min.
PER 4X2 AL	4	10	400	200	2 a 5
PER 6X2 AL	4	15	600	200	2 a 5

Nota: As dimensões de passagem máxima das peças e a velocidade de produção podem ser adaptadas as especificações do cliente



CYM MATERIALES S.A.

Soluções Industriais

Administração e Fábrica

Brig. Estanislao Lopez Nº 6
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina
Tel: [54-341] 490 1100 | Fax: [54-341] 490 1366
E-mail: info@cym.com.ar
www.cym.com.ar

Metal Cym Brasil

Equipamentos e
Accesorios para Jateamento

Rua Mário Junqueira da Silva nº 684 - Jd Eulina
Campinas - SP - Brasil - CEP.13063-000
Tel: [55-19] 3242-9777 - Fax: [55-19] 3243-7236
E-mail: metalcym@metalcym.com.br
www.metalcym.com.br

